

03-D 型玻璃微电极拉制仪

02-C 型玻璃微电极拉制仪是采用当代先进的技术手段设计研制而成的一种使用微处理器程序控制和温度数据储存的多用途微电极拉制仪，可进行二步式拉制和一步式拉制，能同时拉制出两只对称的玻璃微电极。

- 特点：
1. 可储存 100 组不同的温度数据。
 2. 能进行二步拉制和一步拉制，能拉制出膜片钳、细胞内、细胞外和卵母细胞所需要的形状和一定尖端的微电极。
 3. 采用内置特殊稳压电源，不受交流电压波动的影响。
 4. 加热装置设有透明罩，防止外界气流的影响。
 5. 开始后电热丝即预热，减少室温变化对加热空间的影响。

规格：自动模式：可程序操作，工作全过程自动完成。

加热装置：镍铬丝（直径 0.5mm），螺旋状（内径 3mm）。

毛坯直径：1.0mm—2.0mm。

自动保护：加热时间超过规定时限（90 秒）即自动停止加温，并有三短声连续呼叫，持续 30 秒。

电 源：100V—240V 50/60 赫兹。

尺 寸：200(W) × 180(D) × 180(H)mm

重 量：2 Kg

主要功能：

显示：显示是 LED 红色四位数数码。

- 由左向右第一位数码呈 H、E、F 显示，

H 代表选择状态

E 代表第一步工作温度数值

F 代表第二步工作温度数值

- 第二、三、四位数码代表供给炉丝直流电压的相应值，最大显示 4.99。

调节直流电压控制炉丝温度，同时第三、四位数码显示储存组数。

- 显示 0—99 组。

- 四位数码超时报警显示 — — — —

按键功能：面板有十个按键，三个灰色按键分别调节三位数码的电压值。

蓝色四个按键分别为设置选择，运行选择，设置 1，设置 2。

三个橘红色按键为确认，运行，取消。

声响功能：1. 按有效键时有声音，按无效键时无声。

2. 超时报警时有断续报警声。

结构与调试：

本控制仪机械部分主要有滑轨，滑块 1，滑块 2，加热丝固定块，上下玻璃固定块及标尺组成。另配一加重法码，以适应控制不同规格电极的需要。

初次使用新组出现乱码时，请按“^”即出现数字，请从0→9按一遍即可正常设置。

二步式拉法需要改变所拉微电极细端的长度，可调整上下滑块。右侧有标尺，上滑块调节范围5mm，下滑块调节范围10mm。拉对称电极时，上滑块的行程为下滑块的1/2，松动标尺旁的小螺丝，将红线对准所调刻度旋紧即可。

- 注意：出厂时按二步时拉法已调整好。

控制方法：

二步式控制方法：（电炉丝3-4圈）

预置：按设置选择---按设置组数（0-99）---确认---按设置1---加热强度（分别按^ ^ ^）（0.01-4.99）---确认---按设置2---加热强度（同上）---确认，即开始工作，并自动储存该组数据。如继续该组工作，只需按运行即可。

- 断电后该组数据不会丢失。
- 下次使用时，如需调用其它组，开启电源---按运行选择---按该组序数---确认，即开始工作。

如继续该组工作只须按运行即可。

- 断电后再开启电源工作，显示断电时组数，按运行该组即可工作。
- 第一步控制完成后，等10秒钟第二步控制自动开始。

一步式控制方法：（电炉丝5-6圈）

预置方法同上，只是将设置2预置为0即可。

在设置过程中或运行过程中如需终止可按取消键，这时显示回复到初始状态。